

## FIȘĂ TEHNICĂ nr. 10

## Sistem de poziționare (centură siguranță)

**1. Domeniu de utilizare:** sistem de poziționare în timpul lucrului la înălțime, cu ancorare prin trecerea unei frânghii cu dispozitiv de reglare a lungimii în jurul unei structuri (stâlp, traversă) și sprijin în centură și picioare; componentă a unui sistem de limitare a deplasării pentru activități pe suprafețe orizontale sau puțin înclinate, situate la înălțime, când distanța dintre punctul de ancorare (fix sau mobil) și limita zonei cu pericol de cădere este mai mare decât lungimea utilă a frânghiei cu dispozitiv de reglare, atunci când se utilizează împreună cu alte componente specifice indicate de producător, certificate conform legislației în vigoare.

**2. Condiții privind conținutul ofertei referitoare la produs****2.1. Ofertantul trebuie să prezinte obligatoriu următoarele documente:**


**2.1.1. o fișă tehnică** care să conțină, în ordine :

- a) denumirea produsului și codul modelului
- b) informații despre producător, dacă e diferit de ofertant
- c) domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul; domeniul de utilizare trebuie să includă tipurile de protecție menționate la poziția 1
- d) **caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului** care asigură îndeplinirea funcției de protecție pentru domeniul de utilizare declarat, precum și descrierea marcajelor de pe produs; se recomandă ca acestea să fie prezentate în ordinea din Tabelul nr. 1
- e) **alte caracteristici suplimentare** sau semnificative specifice modelului
- f) **mod de ambalare**
- g) **termene de garanție în depozitare**- garanție obligatorie, minim 1 an
- h) **termene de garanție în utilizare** : minim 1 an
- i) **alte servicii oferite**, dacă e cazul
- j) scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură **controlul calității** produselor livrate
- k) **mod de livrare** .

**2.1.2. o copie a declarației EC de conformitate** emisă de producător pentru modelul respectiv și, pentru produsele importate, traducerea acesteia în limba română ; declarația EC de conformitate trebuie să facă referire la reglementarea tehnică aplicabilă (REGULAMENTUL (UE) 2016/425 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului) și să conțină informații clare privind denumirea modelului și certificarea modelului, inclusiv denumirea, adresa și numărul de identificare ale organismului de certificare notificat care a aplicat procedura „examinare EC de tip” și ale organismului care a aplicat procedura de control al calității producției, precum și numărul certificatului de „examinare EC de tip”.

**2.1.3. un exemplar din fișa de informații furnizate de producător (instrucțiuni pentru utilizatori), în limba română;** fișa de instrucțiuni trebuie să corespundă cerințelor din reglementarea tehnică aplicabilă (REGULAMENTUL (UE) 2016/425 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului) și să conțină informații clare privind utilizare; depozitare; întreținere; reciclarea produselor uzate; denumirea, adresa și numărul de identificare al organismului de certificare notificat care a efectuat examinarea EC de tip, precum și ale organismului care a aplicat procedura de control al calității producției.

**2.1.4. un angajament** de a suporta costurile unor controale asupra loturilor livrate, efectuate prin încercări la laboratoare independente și menționarea numărului de exemplare supuse acestui control, funcție de mărimea lotului livrat .

**2.1.5. un exemplar** din modelul oferit, inscripționat obligatoriu cu marcajul de conformitate  și alte marcaje specifice tipului de produs, potrivit standardelor aplicabile și însoțit de fișa de instrucțiuni pentru utilizatori în limba română.

**2.1.6. Copie a certificatului de examinare EC de tip care se referă strict la modelul prezentat la licitație,** emis de un organism de certificare notificat, prezentarea altui model decât cel certificat este eliminatorie, fiind considerată tentativă de înșelăciune.

**2.1.7. Copia certificatului privind conformitatea sistemului calității EN ISO 9001.**

**2.1.8. Toate documentele însoțitoare/dovezile înaintate** să se refere la modelul prezentat și să nu conțină informații contradictorii.

**2.2. Ofertantul poate prezenta și următoarele documente:**

**2.2.1. Orice alt document tehnic obținut de la organisme independente:** buletine de încercări emise de laboratoare acreditate, rapoarte de inspecție, etc., care dovedesc calitățile produsului ofertat în concordanță cu cele solicitate în


Tabelul nr.1 din prezenta fișă tehnică.

**2.2.2.** Orice alt document tehnic prin care producătorul atestă calitatea produselor din modelul respectiv: standarde de firmă, buletine de încercări proprii, experimentări proprii pe subiecți.

**2.2.3.** Lista de verificare a cerințelor din fișa tehnică, prezentată anexat.

### 3. Caracteristici/performance minime (obligatorii) prin care se asigură îndeplinirea cerințelor esențiale de securitate și sănătate

Modelul trebuie să fie realizat astfel încât să respecte cerințele esențiale de securitate și sănătate și prevederile corespunzătoare din REGULAMENTUL (UE) 2016/425 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului.

Modelul trebuie să fie inscripționat lizibil și durabil cu marcajul de conformitate , aplicat potrivit dispozițiilor legale în vigoare la data licitației și să dețină caracteristici similare celor din Tabelul nr. 1, dovedite prin documentele solicitate la pct.2.

Modelul trebuie să fie realizat în conformitate cu cerințele din standardele europene armonizate de mai jos:

- SR EN 358:2003 (EN 358: 1999) – Echipament individual de protecție pentru poziționare în timpul lucrului și prevenirea căderilor de la înălțime. Centuri de poziționare în timpul lucrului și limitare a deplasării și mijloace de legătură pentru poziționare în timpul lucrului;
- SR EN 361:2003 (EN 361: 2002) – Echipament individual de protecție împotriva căderilor de la înălțime. Centuri complexe;
- SR EN 354:2011-Echipament individual de protecție împotriva căderilor de la înălțime. Mijloace de legătură
- SR EN 362:2005 (EN 362: 2004)-Echipament individual de protecție împotriva căderilor de la înălțime. Piese de legătură detașabile (cârlige, carabiniere)

În Tabelul nr. 1 sunt prezentate caracteristicile semnificative și condițiile minime pe care trebuie să le îndeplinescă modelul; pentru alte caracteristici generale, nemenționate, se vor respecta prevederile din specificațiile de mai sus.

Nivelul stabilit de SSH HIDROSERV S.A. este minim obligatoriu. Dacă ofertantul declară și dovedește prin documente că modelul prezentat are un nivel de performanță superior celui specificat în Tabelul nr. 1, acest lucru poate fi factor favorizant la stabilirea punctajului tehnic, iar un nivel inferior este factor defavorizant (de respingere). Tabelul nr.1 include și caracteristici care sunt definite ca opțiuni posibile, soluția adoptată depinzând de producător și putând fi element de departajare la stabilirea punctajului tehnic specific.

*Tabel nr. 1- Caracteristici și condiții minime obligatorii*

Nr. crt.	Caracteristica	Condiții minime
1	Părți componente, caracteristici de proiectare	Trebuie să fie compus din: - centura de poziționare cu două inele de prindere laterale, cu dublură lombară - mijloc de legătură din frânghie, detașabil - piese de legătură
2	Caracteristici centură de poziționare	
2.1	Construcție	Centura de poziționare trebuie să fie din chingi din fibre sintetice având caracteristici comparabile cu cele din poliamidă sau poliester. Trebuie să aibă minim 2 elemente de prindere plasate lateral. Poate avea bretele de umăr și bretele de picioare sau alte elemente funcționale și de confort (poate să aibă buzunare de prindere a sculelor, alte elemente); elementele de fixare a sculelor să nu fie sub formă de inele metalice. Lățimea minimă a chingilor principale (ale centurii de poziționare, de umeri și picioare dacă e cazul): 43 mm Centura trebuie să poată fi reglată pe talia purtătorului pentru circumferințe între 90 cm și 125 cm, cel puțin; poate fi livrată în mai multe mărimi, care să acopere acest domeniu de dimensiuni. Ața de cusut trebuie să fie din fibre compatibile fizic și comparabile calitativ cu chingile; culoarea trebuie să fie contrastantă față de culoarea chingilor. Sistemul de închidere (de ex.cataramă) trebuie astfel proiectat și executat încât, odată închis, să nu existe posibilitatea deschiderii involuntare. Toate îmbinările și capetele chingilor trebuie finisate corespunzător. Cusăturile trebuie să fie uniforme, continue, fără capete de ață care se pot descoase. Să fie cât mai ușoară, fără a afecta rezistența.

2.2	Caracteristici dublură lombară	Centura de poziționare trebuie prevăzută cu dublură lombară. Aceasta trebuie să aibă muchii rotunjite; să fie dintr-un material suficient de rigid pentru a asigura o repartizare uniformă a forțelor. Lățimea dublurii lombare trebuie să fie de minim 100 mm pe o lungime de cel puțin 200 mm central spate, iar restul de minim 60 mm. Lungimea dublurii lombare să fie cel puțin egală cu semicircumferința poziționarei + 50mm
2.3	Rezistență statică a centurii	Să nu scape cilindrul de încercare când este supusă la o forță de 15 kN la elementul de prindere lateral.
3	Caracteristici mijloc de legătură	
3.1	Construcție	Să fie din frânghie $\Phi 16$ ; să fie prevăzut cu dispozitiv de reglare rapidă automată a lungimii, ușor manevrabil; Să nu existe posibilitatea decuplării involuntare dintre acesta și centură. Legătura la inele se realizează prin carabiniere cu autoînchidere și autoblocare; Lungimea L împreună cu terminațiile, de exemplu piese de legătură sau ochetți, nu trebuie să depășească 2m. Capetele trebuie să aibă terminații corespunzătoare, pentru a împiedica ieșirea involuntară a dispozitivului de reglare de pe mijlocul de legătură
3.2	Materiale	Frânghiile din fibre, chingile și așa de cusut trebuie executate din fibre sintetice cu caracteristici similare fibrelor din poliamidă sau poliester. Frânghiile pot fi cu minim patru toroane din poliester Forța minimă de rupere a frânghiilor și chingilor utilizate la confecționarea mijlocului de legătură pentru poziționare trebuie să fie de min 22 kN. Forța garantată trebuie declarată.
3.3	Rezistența statică	Mijlocul de legătură cu dispozitivul de reglare a lungimii nu trebuie să se rupă în cursul încercării de rezistență statică la o forță de 15 kN aplicată timp de 3 minute
4	Caracteristici piese de legătură	Piese de legătură nu trebuie să aibă muchii ascuțite sau tăioase și suprafețe rugoase Piese de legătură trebuie să fie cu închidere automată și blocare manuală sau automată . Piese metalice să fie din oțel inoxidabil sau din materiale rezistente la coroziune; piesele din oțel trebuie supuse unor tratamente corespunzătoare. Piese metalice trebuie să reziste la încercarea de coroziune (după încercare să nu fie afectată funcționalitatea)/ Nu trebuie să se rupă sau fisureze când este supus la o forță de 15 kN timp de 3 min
5	Rezistență dinamică a centurii cu mijloc de legătură	Să nu scape manechinul de 100 kg după o cădere pe o înălțime de 1 m cu un mijloc de legătură cu lungimea de 1 m.
6	Montarea pieselor de legătură la frânghie	Să fie montate nedetașabil.
7	Elemente de semnalizare a uzării premature a mijlocului de legătură	Mijlocul de legătură să aibă inserții colorate contrastant, care prin rupere semnalizează uzarea mijlocului.
8	Marcaj specific tipului de produs	Să fie aplicat pe fiecare centură; să fie rezistent la curățare. Să conțină: a) date de identificare a fabricantului b) date de identificare a modelului c) simbolurile standardelor de referință d) numărul de lot sau serie e) anul de fabricație f) o atenționare asupra instrucțiunilor
9	Marcaj de conformitate	Să aibă aplicat pe produs și pe fiecare componentă detașabilă, în mod permanent (rezistent la frecare, spălare) marcajul de conformitate  + numărul de identificare al organismului notificat care aplică procedura de control a producției
10	Ambalare	Individual, în material plastic rezistent sau țesătură impermeabilă

#### 4. Cerințe suplimentare

Fiecare lot livrat trebuie însoțit de: declarație de conformitate, certificat de calitate și garanție, instrucțiuni de utilizare în limba română, produsele trebuie să fie identice cu mostra prezentată la licitație și avizată de SSH HIDROSERV S.A.; Cerințele de performanță suplimentare opționale, considerate semnificative pentru ierarhizarea tehnică a produsului (punctajul tehnic), sunt cele prezentate în Tabelul nr. 2. Produsul poate prezenta și alte caracteristici de performanță suplimentare, dar vor fi considerate neimportante pentru clasificare.

Tabel nr. 2 - Cerințe de performanță suplimentare

Nr. crt	Caracteristica	Condiții specifice
1	Elemente de protecție suplimentară împotriva focului	Poate fi prevăzută cu apărători din piele sau material ignifugat, pentru mijlocul de legătură

#### 5. Elemente care se au în vedere la calcularea punctajului tehnic

Elementele specifice tipului de produs, care se au în vedere la calcularea punctajului tehnic sunt cele prezentate în Tabelul nr. 3. Ordinea menționării elementelor specifice pentru fiecare caracteristică este descrescătoare, similară cu a importanței în evaluare, respectiv ordinea descrescătoare a punctajului acordat.

Tabel nr. 3 – Caracteristici luate în considerație la calcularea punctajului

Nr. crt.	Caracteristică	Poziție din Fișă	Punctaj
<b>1</b>	<b>Caracteristici tehnico- funcționale</b>	2.1.1 a)-d)	
1.1	Rezistența la rupere garantată pentru mijlocul de legătură cât mai mare (a se vedea nota 1), dovedită prin certificat și/sau marcaje:	2.1.1 c) + Tabel nr. 1 pct. 3.2	0 ÷ 8
1.2	Rezistența la rupere garantată pentru piese de legătură cât mai mare (a se vedea nota 1), dovedită prin certificat și/sau marcaje:	2.1.1 c) + Tabel nr. 1 pct. 3.2	0 ÷ 8
1.3	Masă cât mai mică (a se vedea nota 2), dovedită cu rapoarte de încercări de la laborator independent	2.1.1 c) + Tabel nr.1 pct. 2.1	0 ÷ 8
2	Elemente de protecție suplimentară împotriva focului	2.1.1 c) + Tabel nr. 2 pct. 1	6

##### **Nota 1:**

- Pentru cea mai mare rezistență la rupere garantată, (Ra) se acordă punctajul maxim, respectiv 8 puncte.
- Pentru altă ofertă, cu altă rezistență (Rb) decât cea de la punctul a, punctajul se acordă astfel:

$$P_b = \frac{R_b}{R_a} \times 8$$

##### **Nota 2:**

- Pentru cea mai mică masă, (Ma) se acordă punctajul maxim, respectiv 8 puncte
- Pentru altă ofertă, cu altă masă (Mb) decât cea de la punctul a, punctajul se acordă astfel:

$$P_b = \frac{M_a}{M_b} \times 8$$

**Listă de verificare a cerințelor din  
F.T. nr. 10 - SISTEM DE POZIȚIONARE (CENTURĂ SIGURANTĂ)**

<b>CERINȚE</b>	<b>Dovada privind conformarea</b> <i>(se indică denumirea documentului din oferta tehnică și după caz pag./pct. sau marcaj pe produs)</i>
<b>Fișa tehnică, care trebuie să conțină obligatoriu:</b>	
a) denumirea produsului și codul modelului	
b) informații despre producător, dacă e diferit de ofertant	
c) domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul	
d) caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului	
e) alte caracteristici suplimentare sau semnificative specifice modelului	
f) mod de ambalare	
g) termene de garanție în depozitare	
h) termene de garanție în utilizare	
i) scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură controlul calității produselor livrate	
j) mod de livrare	
<b>Copie declarație EC de conformitate</b>	
<b>Fișa de informații furnizate de producător (instrucțiuni pentru utilizatori), în limba română</b>	
<b>Angajament de a suporta costurile unor controale asupra loturilor livrate</b>	
<b>Copie a certificatului de examinare EC de tip care se referă strict la modelul prezentat la licitație, emis de un organism de certificare notificat</b>	
<b>Copia certificatului privind conformitatea sistemului calității EN ISO 9001</b>	
<b>Părți componente, caracteristici de proiectare</b>	<b>centura de poziționare - Tabel nr. 1, pct. 1</b>
	<b>mijloc de legătură - Tabel nr. 1, pct. 1</b>
	<b>piese de legătură - Tabel nr. 1, pct. 1</b>
<b>Caracteristici centură de poziționare</b>	<b>Construcție - Tabel nr. 1, pct. 2.1</b>
	<b>Caracteristici dublură lombară - Tabel nr. 1, pct. 2.2</b>
	<b>Rezistență statică a centurii - Tabel nr. 1, pct. 2.3</b>
<b>Caracteristici mijloc de legătură</b>	<b>Construcție - Tabel nr. 1, pct. 3.1</b>
	<b>Materiale - Tabel nr. 1, pct. 3.2</b>
	<b>Rezistența statică - Tabel nr. 1, pct. 3.3</b>
<b>Caracteristici piese de legătură - Tabel nr. 1, pct. 4</b>	
<b>Rezistență dinamică a centurii cu mijloc de legătură - Tabel nr. 1, pct. 5</b>	
<b>Montarea pieselor de legătură la franghie - Tabel nr. 1, pct. 6</b>	
<b>Elemente de semnalizare a uzării premature a mijlocului de legătură - Tabel nr. 1, pct. 7</b>	
<b>Marcaj specific tipului de produs* - Tabel nr. 1, pct. 8</b>	
<b>Marcaj de conformitate* - Tabel nr. 1, pct. 9</b>	
<b>Elemente de protecție suplimentară împotriva focului – Tabel nr. 2, pct. 1 (opțional)</b>	

\* ) Se precizează unde se regăsesc marcasele pe produsul prezentat

**OFERTANT,**