

**FIȘĂ TEHNICĂ nr. 52****Sort pentru sudură**

**1. Domeniu de utilizare:** protecția frontală a corpului împotriva efectelor termice produse de picături mici de metal topit și a agresiunilor mecanice superficiale care nu sunt minore: abraziune, tăiere prin tranșare, agățare - la operații de sudare și tehnici conexe.


**2. Condiții privind conținutul ofertei referitoare la produs****2.1. Ofertantul trebuie să prezinte obligatoriu următoarele documente:****2.1.1. o fișă tehnică** care să conțină, în ordine :

- a) denumirea produsului și codul modelului
- b) informații despre producător, dacă e diferit de ofertant
- c) domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul; domeniul de utilizare trebuie să includă tipurile de protecție menționate la poziția 1
- d) **caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului** care asigură îndeplinirea funcției de protecție pentru domeniul de utilizare declarat, precum și descrierea marcajelor de pe produs; se recomandă ca acestea să fie prezentate în ordinea din Tabelul nr. 1
- e) **alte caracteristici suplimentare** sau semnificative specifice modelului
- f) **mod de ambalare** ;
- g) **termene de garanție în depozitare**- garanție obligatorie, minim 1 an
- h) **termene de garanție în utilizare** : minim 1 an
- i) **alte servicii oferite**, dacă e cazul
- j) scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură **controlul calității** produselor livrate
- k) **mod de livrare**

**2.1.2. o copie a declarației EC de conformitate** emisă de producător pentru modelul respectiv și, pentru produsele importate, traducerea acesteia în limba română ; declarația EC de conformitate trebuie să facă referire la reglementarea tehnică aplicabilă (REGULAMENTUL (UE) 2016/425 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului) și să conțină informații clare privind denumirea modelului și certificarea modelului, inclusiv denumirea, adresa și numărul de identificare ale organismului de certificare notificat care a aplicat procedura „examinare EC de tip” și ale organismului care a aplicat procedura de control al calității producției, precum și numărul certificatului de „examinare EC de tip”.

**2.1.3. un exemplar din fișa de informații furnizate de producător (instrucțiuni pentru utilizatori), în limba română;** fișa de instrucțiuni trebuie să corespundă cerințelor din reglementarea tehnică aplicabilă (REGULAMENTUL (UE) 2016/425 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului) și să conțină informații clare privind utilizare; depozitare; întreținere; reciclarea produselor uzate; denumirea, adresa și numărul de identificare al organismului de certificare notificat care a efectuat examinarea EC de tip, precum și ale organismului care a aplicat procedura de control al calității producției.

**2.1.4. un angajament** de a suporta costurile unor controale asupra loturilor livrate, efectuate prin încercări la laboratoare independente și menționarea numărului de exemplare supuse acestui control, funcție de mărimea lotului livrat .

**2.1.5. un exemplar** din modelul oferit, inscripționat obligatoriu cu marcajul de conformitate  și alte marcaje specifice tipului de produs potrivit standardelor aplicabile.; exemplarul trebuie însoțit de fișa de instrucțiuni pentru utilizatori în limba română.

**2.1.6.** Copie a certificatului de examinare **EC de tip care se referă strict la modelul prezentat la licitație**, emis de un organism de certificare notificat.

**2.1.7.** Copia certificatului privind conformitatea sistemului calității EN ISO 9001.

**2.1.8.** Toate documentele însoțitoare/dovezile înaintate să se refere la modelul prezentat și să nu conțină informații contradictorii.

**2.2. Ofertantul poate prezenta și următoarele documente:**

**2.2.1.** Orice alt document tehnic obținut de la organisme independente: buletine de încercări de la laboratoare acreditate, rapoarte de inspecție, etc, care dovedesc calitățile produsului oferit în concordanță cu cele solicitate în Tabelul nr.1 din prezenta fișă tehnică.

**2.2.2.** Orice alt document tehnic prin care producătorul atestă calitatea produselor din modelul, respectiv: standarde de firmă, buletine de încercări proprii, experimentări proprii pe subiecți.

**2.2.3.** Prospecte comerciale, cataloage, diapozitive, filme prin care se demonstrează calitatea produsului.

**2.2.4.** Lista de verificare a cerințelor din fișa tehnică, prezentată anexat.

**3. Caracteristici/performance minime (obligatorii) prin care se asigură îndeplinirea cerințelor esențiale de securitate și sănătate**

Modelul trebuie să fie realizat astfel încât să respecte cerințele esențiale de securitate și sănătate și prevederile corespunzătoare din REGULAMENTUL (UE) 2016/425 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului;

Modelul trebuie să fie inscripționat lizibil și durabil cu marcajul de conformitate **CE**, aplicat potrivit dispozițiilor legale în vigoare la data licitației și să dețină caracteristici similare celor din Tabelul nr. 1, dovedite prin documentele solicitate la pct.2 din fișa tehnică.

Modelul trebuie să fie realizat în conformitate cu standardele europene armonizate de mai jos:

- SR EN 340:2004 (EN 340:2003)- Îmbrăcăminte de protecție.Cerințe generale
- SR EN 470-1: 1999 (EN 470-1: 1995) + SR EN 470-1:1999/A1:2002 (EN 470-1:1995/ A1: 1998) - pentru cerințele specifice îmbrăcăminte de protecție pentru sudori
- SR EN ISO 11611:2008 (EN ISO 11611:2007)- certificare sorț sudor

**NOTĂ – Certificarea în raport cu acest standard constituie un avantaj la acordarea punctajului**


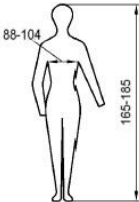

Se poate lua în considerație și SR EN 388:2004 (EN 388: 2003)- pentru cerințe de protecție împotriva riscurilor mecanice

În Tabelul nr. 1 sunt prezentate caracteristicile semnificative și condițiile minime pe care trebuie să le îndeplinescă modelul; pentru alte caracteristici generale, nemenționate, se vor respecta prevederile din specificațiile de mai sus.

Nivelul stabilit de SSH HIDROSERV S.A. este minim obligatoriu. Dacă ofertantul declară și dovedește prin documente că modelul prezentat are un nivel de performanță superior celui specificat în Tabelul nr. 1, acest lucru poate fi factor favorizant la stabilirea punctajului tehnic, iar un nivel inferior este factor defavorizant (de respingere). Tabelul nr. 1 include și caracteristici care sunt definite ca opțiuni posibile, soluția adoptată depinzând de producător și putând fi element de departajare la stabilirea punctajului tehnic specific.

*Tabel nr. 1- Caracteristici și condiții minime obligatorii*

Nr. crt.	Caracteristica	Condiții minime
1.	Construcție	Șorț cu piețar. Sistemul de fixare pe corp (gât, talie) trebuie să fie reglabil Lungime: minim 700mm; lățime: minim 540mm Piese metalice, dacă există, să fie protejate împotriva coroziunii Materialul să fie uniform, fără subțieri, găuri, cute permanente, tăieturi Să nu aibă pliuri, buzunare, deschizături în care se pot acumula particulele de metal topit. Să nu aibă cusături sau alt tip de îmbinări în zona frontală centrală. Cusăturile să fie rezistente. Să fie realizat din maxim 6 piese îmbinate
2.	Materiale	Poate fi: din piei naturale sau șpalt piele ignifugate sau tăbăcite adecvat
3.	Dimensiuni	Lungimea totală minimă: 700 mm Să existe în minim 2 mărimi din gama definită în standarde
4.	Grosime	Grosimea pieilor trebuie să fie de minim 1 mm
5.	Mărimi, fixare, ajustare	Să fie adaptabil purtătorului, prin gama de mărimi, să se poată fixa pe poziție și ajusta pe configurații diferite și mărimi ale Pot fi mărimi conform EN 340 (L, M, XL, XXL...) sau conform instrucțiunilor fabricantului
6.	Rezistența la tracțiune	Materialul exterior să prezinte o rezistență mecanică cât mai mare, pe direcția longitudinală și transversală Rezistența la tracțiune să fie de min 300 N (epruvetă halteră)
7.	Rezistența la sfâșiere	Materialul să fie rezistent la sfâșiere Rezistența la sfâșiere să fie de min 15 N
8.	Variații dimensionale	Pentru piele: Variația dimensională, când este încercată timp de 5 min în etuvă la temperatură de 180°C (metoda SR ISO 11645-95) sau 200 °C (metoda IUP/35) trebuie să fie cât mai mici - sub 15%
9.	Propagarea flăcării	În cursul încercării la flăcărie conform EN 532 trebuie ca: nici o epruvetă să nu ardă până la extremitățile laterale sau superioară; nici o epruvetă să nu formeze gaură; nici o epruvetă să nu ardă cu emisie de resturi aprinse; durata de persistență a flăcării: maxim 2s; durata de incandescență reziduală: maxim 2s
10.	Rezistență la proiecții de mici picături de metal topit	În cursul încercării conform EN 348 (expunere la picături de metal topit de la o baghetă de sudură) creșterea temperaturii feței interne cu 40 °C trebuie să fie produsă de minim 15 picături

11.	Rezistență la abraziune	Să prezinte rezistență cât mai mare la abraziune - <b>minim nivel de performanță 1</b> Clasificarea pe 4 niveluri de performanță din EN 388: - nivel 1: rezistă fără găurire între 100 și 500 cicluri de abraziune; - nivel 2: rezistă fără găurire între 500 și 2000 cicluri de abraziune; - nivel 3: rezistă fără găurire între 2000 și 8000 cicluri de abraziune; - nivel 4: rezistă fără găurire peste 8000 cicluri de abraziune
12.	Rezistență la tăiere prin tranșare	Să prezinte rezistență la tăiere cât mai mare - <b>minim nivel de performanță 1</b> Clasificare pe 5 niveluri de performanță determinată în funcție de indicele de tăiere prin metoda 6.2/SR EN 388: - nivel 1: indice de tăiere de la 1,2 la 2,5; - nivel 2: indice de tăiere de la 2,5 la 5; - nivel 3: indice de tăiere de la 5 la 10; - nivel 4: indice de tăiere de la 10 la 20; - nivel 5: indice de tăiere de peste 20.
13.	Rezistență la sfâșiere	Să prezinte o rezistență la sfâșiere cât mai mare: <b>minim nivel de performanță 1</b> Clasificare pe 4 niveluri de performanță din EN 388: - nivel 1: forța de sfâșiere minim 10 N; - nivel 2: forța de sfâșiere minim 25 N; - nivel 3: forța de sfâșiere minim 50 N; - nivel 4: forța de sfâșiere minim 75 N
14.	Rezistență la perforare	Să prezinte o rezistență la perforare cât mai mare: <b>minim nivel de performanță 1</b> Clasificare pe 4 niveluri de performanță din EN 388: - nivel 1: forța de perforare minimă 20 N; - nivel 2: forța de perforare minimă 60 N; - nivel 3: forța de perforare minimă 100 N; - nivel 4: forța de perforare minimă 150 N;
15.	Marcaje	Pe produs: date de identificare a fabricantului, modelului, să fie vizibil, clar și permanent și să conțină: a) cod producător b) model c) pictograma risc termic și standardul respectat d) pictogramă de mărimi  EN 470-1  
16.	Marcaj de conformitate	Să aibă aplicat pe produs în mod permanent (rezistent la frecare, spălare) marcajul de conformitate 
17.	Ambalaj	Să aibă ambalaj individual în cutie sau material plastic

#### 4. Cerințe suplimentare la livrare

Fiecare lot livrat trebuie însoțit de: declarație de conformitate, certificat de calitate și garanție, instrucțiuni de utilizare în limba română, produsele să fie identice cu mostra prezentată la licitație și acceptată de SSH HIDROSERV S.A.

Produsul/furnizorul poate prezenta și alte caracteristici de performanță suplimentare, dar vor fi considerate neimportante pentru clasificare.

#### 5. Elemente care se au în vedere la calcularea punctajului tehnic

Elementele specifice tipului de produs, care se au în vedere la calcularea punctajului tehnic sunt cele prezentate în Tabelul nr. 2. Ordinea menționării elementelor specifice pentru fiecare caracteristică este descrescătoare, similară cu a importanței în evaluare, respectiv ordinea descrescătoare a punctajului acordat.

Tabel nr. 2 – Caracteristici luate în considerație la calcularea punctajului

Nr. crt.	Caracteristică	Poziție din Fișă	Punctaj
----------	----------------	------------------	---------

1	<b>Caracteristici tehnico - funcționale</b>	2.1.1 a) - d)	
1.1	<b>Material execuție</b> a) piei ignifugate b) piei cu fața naturală sau corectată tăbăcite cu săruri de crom și retăbăcite vegetal c) șpalt tăbăcit cu săruri de crom și retăbăcit vegetal	2.1.1 c) + Tabel nr. 1 pct. 2	10 7 5
1.2	Număr de piese componente asamblate (bucăți piele) a) o bucată b) 2-4 bucăți	2.1.1 c) + Tabel nr. 1 pct. 1	5 2
1.3	Rezistență la sfâșiere a) nivel 4 - peste 75N b) nivel 3 - peste 50N	2.1.1 c) + Tabel nr. 1 pct. 13	5 2
1.4	Certificarea produsului în raport cu ISO EN 11611		10

© SSH HIDROSERV S.A.

Prezentul document este proprietatea intelectuală exclusivă a SSH HIDROSERV S.A. Orice multiplicare sau utilizare, parțială sau totală a acestuia este permisă numai cu acordul scris al proprietarului.

**Listă de verificare a cerințelor din  
F.T. nr. 52 - ȘORȚ PENTRU SUDURĂ**

CERINȚE	<b>Dovada privind conformarea</b> <i>(se indică denumirea documentului din oferta tehnică și după caz pag./pct. sau marcaj pe produs)</i>
<b>Fișa tehnică, care trebuie să conțină obligatoriu:</b>	
a) denumirea produsului și codul modelului	
b) informații despre producător, dacă e diferit de ofertant	
c) domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul	
d) caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului	
e) alte caracteristici suplimentare sau semnificative specifice modelului	
f) mod de ambalare	
g) termene de garanție în depozitare	
h) termene de garanție în utilizare	
i) scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură controlul calității produselor livrate	
j) mod de livrare	
<b>Copie declarație EC de conformitate</b>	
<b>Fișa de informații furnizate de producător (instrucțiuni pentru utilizatori), în limba română</b>	
<b>Angajament de a suporta costurile unor controale asupra loturilor livrate</b>	
<b>Copie a certificatului de examinare EC de tip care se referă strict la modelul prezentat la licitație, emis de un organism de certificare notificat</b>	
<b>Copia certificatului privind conformitatea sistemului calității EN ISO 9001</b>	
<b>Construcție - Tabel nr. 1, pct. 1</b>	
<b>Materiale - Tabel nr. 1, pct. 2</b>	
<b>Dimensiuni - Tabel nr. 1, pct. 3</b>	
<b>Grosime - Tabel nr. 1, pct. 4</b>	
<b>Mărimi, fixare, ajustare - Tabel nr. 1, pct. 5</b>	
<b>Rezistența la tracțiune - Tabel nr. 1, pct. 6</b>	
<b>Rezistență la sfâșiere - Tabel nr. 1, pct. 7</b>	
<b>Variații dimensionale - Tabel nr. 1, pct. 8</b>	
<b>Propagarea flăcării - Tabel nr. 1, pct. 9</b>	
<b>Rezistență la proiecții de mici picături de metal topit - Tabel nr. 1, pct. 10</b>	
<b>Rezistență la abraziune - Tabel nr. 1, pct.11</b>	
<b>Rezistență la tăiere prin tranșare - Tabel nr. 1, pct. 12</b>	
<b>Rezistență la sfâșiere - Tabel nr. 1, pct. 13</b>	
<b>Rezistență la perforare - Tabel nr. 1, pct. 14</b>	
<b>Marcaje* - Tabel nr. 1, pct. 15</b>	
<b>Marcaj de conformitate* - Tabel nr. 1, pct. 16</b>	

\*) Se precizează unde se regăsesc marcajele pe produsul prezentat

**OFERTANT,**