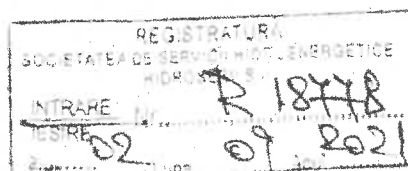
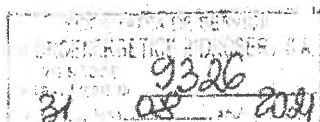


SSRH SEBES
Serviciul TEHNIC PRODUCTIE



CAIET DE SARCINI

VANA FLUTURE VF 160-60 CHEmp CIBIN

afereant lucrării LN2 – REMEDIERE PIERDERI DE APA VANA FLUTURE ADMISIE APA IN TURBINA DE LA
CHEmp CIBIN

(Caiet de Sarcini Beneficiar UHE SIBIU nr. 149 / 2021)

AVIZAT

Adrian CONSTANTINESCU
Director adj. Directia Tehnic-Productie

Gabriela TILICEA
Serviciul Tehnic-Productie

Data: 30.08.2021

CAIET DE SARCINI

I. GENERALITATI

La CHEmp Cibin se efectueaza lucrari de reparatie la hidroagregat. In cadrul acestor lucrari se doreste inlocuire Vana fluture VF 160-60 cu compensator, servomotor oscilant si un brat petru contragreutate.

Instalatia vanei fluture este montata in barajul de la CHEmp Cibin. Vana fluture este o vana automata inchizandu-se la fiecare oprire a turbinei cat si in regim de avarie. Manevrarea vanei la deschidere se face cu ajutorul unui servomotor actionat cu ulei sub presiune, iar inchiderea se realizeaza datorita momentului creat de excentricitatea discului si contragreutatiei Uleiul sub presiune este asigurat de un grup de pompare (prin intermediul electropompei sau a pompei de mana).

II. OBIECT ACHIZITIE

Achizitia Vana fluture VF 160-60 cu compensator, servomotor oscilant si un brat petru contragreutate.

III. VOLUMUL SI LIMITELE FURNITURII

Furnitura va cuprinde:

1. Vana fluture VF 160-60 1 buc
2. Inel compensator DN1600 1 buc
3. Servomotor oscilant Ø200 1 buc
4. Brat pentru contragreutate 1 buc
5. Set documentatie insotitoare 1 set
6. Ambalaje pentru transport 1 set
7. Asistenta tehnica la montaj si la PIF

Limitele furniturii sunt flansele tronson amonte si iesire tronson refulare aval

IV. CERINTE TEHNICE ALE FURNITURII

Instalatia are in componenta urmatoarele grupe functionale :

- Vana fluture VF 160-60
- Inel compensator DN1600
- Servomotor oscilant Ø200
- Brat pentru contragreutate

V. CARACTERISTICI TEHNICE

5.1 Vana fluture VF 160-60

- Tipul vanei fluture - cu disc tesit plan
- Diametrul nominal - 1600 mm
- Presiunea nominala - 6 bar
- Presiunea de proba hidraulica - 9 bar
- Cursa unghiulara a discului - 90°
- Tipul etansarii - piele/metal

- Tipul acționării - cu servomotor hidraulic

5.2 Inel compensator

- Diametrul nominal - 1600 mm
- Presiunea nominală - 6 bar
- Presiunea de proba - 9 bar
- Lungimea axială maximă compensată - 8 mm

5.3 Servomotor oscilant Ø200/100-71 PN 100

- Presiunea de lucru - 100 bar
- Cursa - 710 mm
- Diametrul nominal - 200 mm
- Presiunea de proba - 160 bar
- Cilindreea sub piston - 23 dm³
- Mediul de lucru - ulei mineral

Pentru mai multe detalii privind caracteristicile tehnice și forma constructivă, se vor consulta desenele din anexa 1 și 2.

VI. CONDIȚII DE LIVRARE

Furnitura se va livra cu ambalaj de protecție adecvat la transport auto și manipulare la locul de încărcare și livrare.

Livrarea se va face de executant la locul de montaj, CHEmp Cibin - localitate Gura Raului.

La livrare echipamentul va fi însoțit de: documentație tehnică, carte tehnică, instrucțiuni de montaj, instrucțiuni de operare, declarație de conformitate și certificat de calitate.

Înainte de livrare se vor face probele în uzina unde se solicită prezența beneficiarului. Probele se vor consemna în buletinul de probe.

Termen de livrare 10 săptămâni de la contractare.

VII. GARANȚIE

Furnizorul va garanta parametrii tehnici și funcționali ai furniturii cuprinși în caietul de sarcini.

Perioada de garanție este **24 luni de la PIF**, respectiv data aprobării de către beneficiar (**HIDROELECTRICA / SH Sebes – UHE Sibiu**) a procesului verbal de recepție la PIF a lucrării LN2 – **REMEDIERE PIERDERI DE APA VANA FLUTURE ADMISIE APA ÎN TURBINA DE LA CHEMP CIBIN**, dar nu mai mult de 30 luni de la livrare.

Anexe la Caietul de Sarcini:

- Anexa 1 - Desenul – Vana Fluture VF 160 – 60, elaborat de ICEPH Resita,
- Anexa 2 - Desenul – Tronșon de legatură, elaborat de ICEPH Resita,
- Anexa 3 - Schema constructivă Vana Fluture CHEmp Cibin.

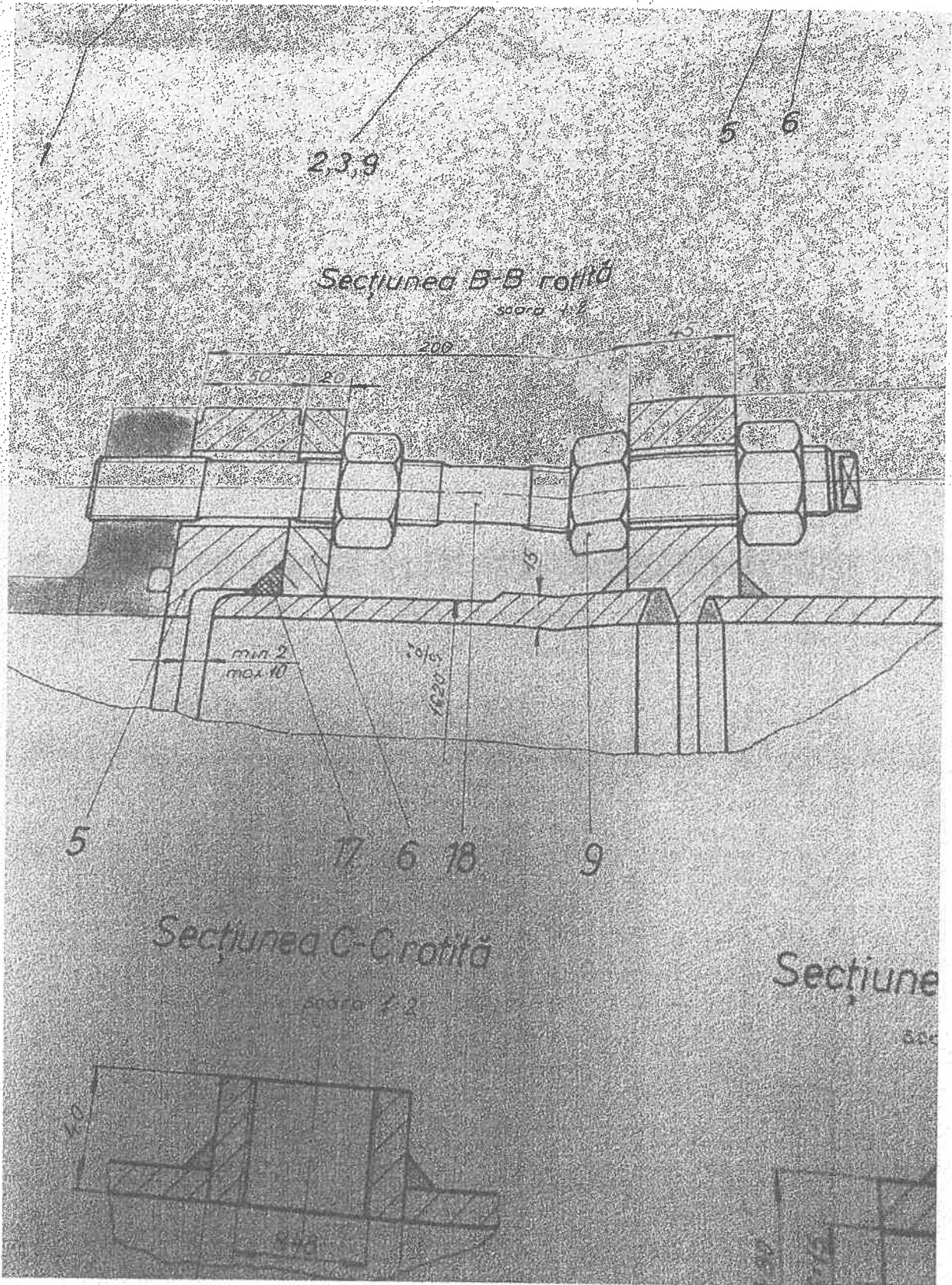
Manager Secție
Ing. Florin CUCUIAN

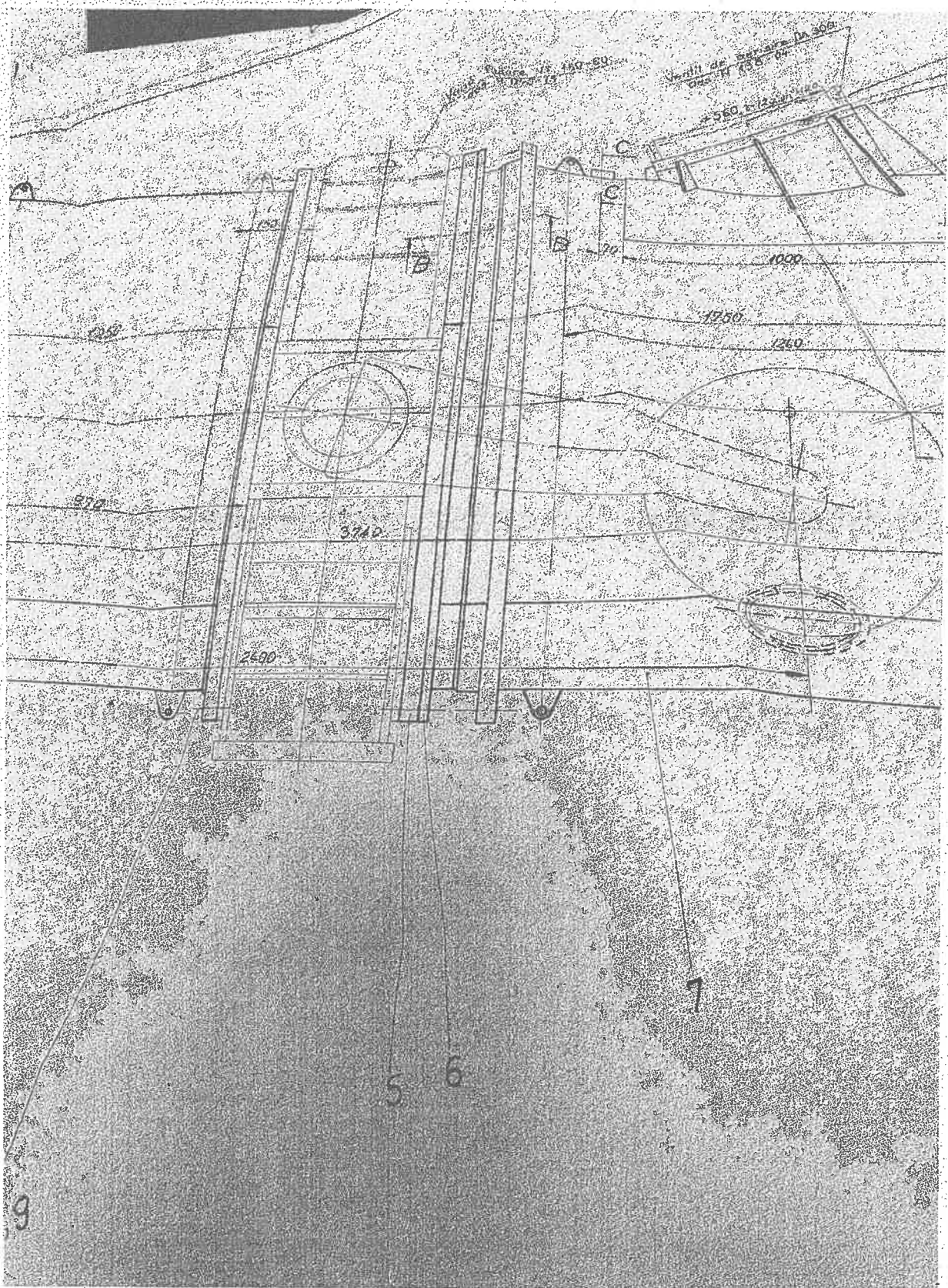
Serviciul Tehnic – Producție
Ing. Petru GUTIA

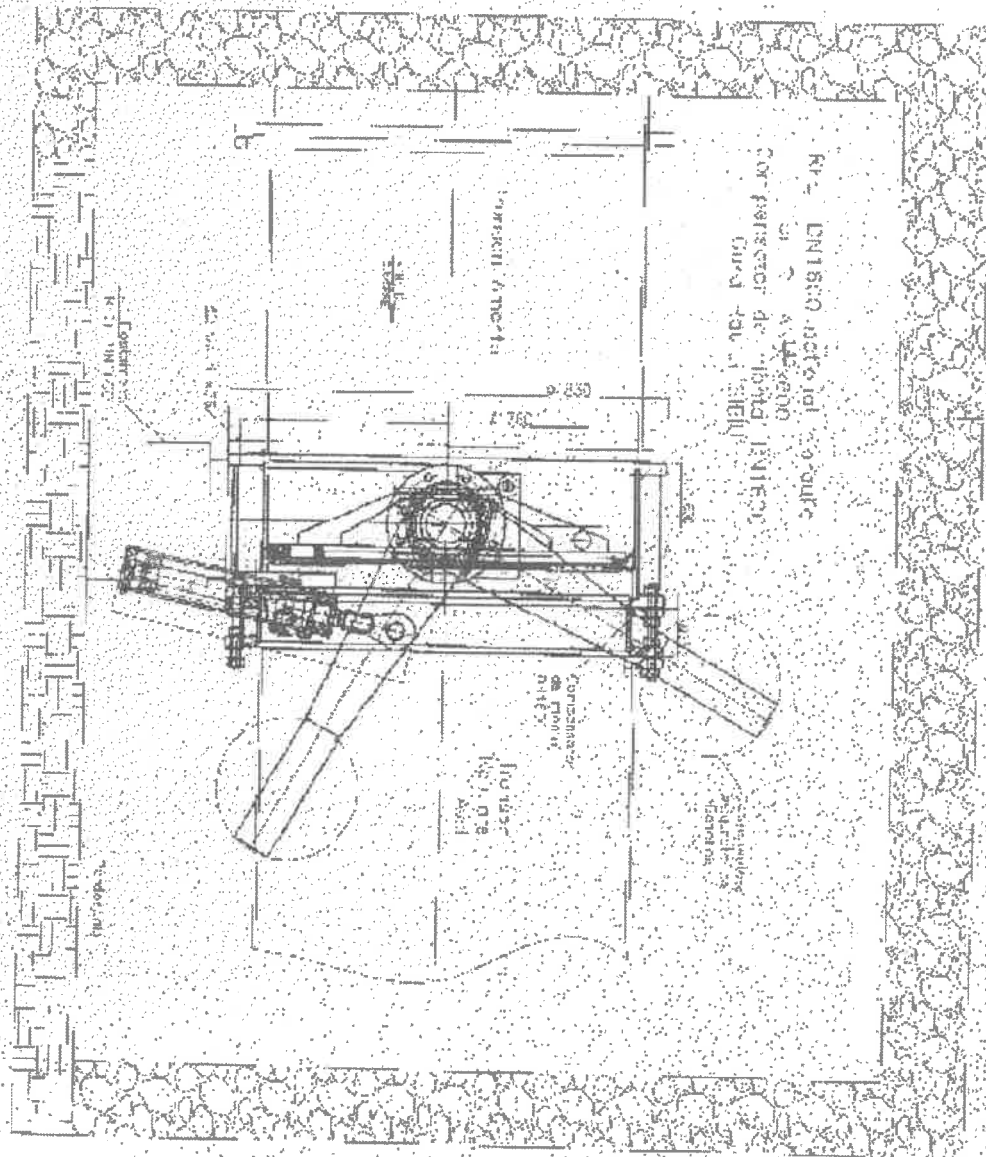
Intocmit:
Serviciul Tehnic – Producție
Ing. Octavian VINTILA



20	Sarbă Grower MR16	STAS 7666-66	16	Arc 4	zi
19	Piuliță A-M16	STAS 8123-68	16	Gr. 8	zi
18	Tijă filetată	H 4448-62	40	33 Mo CII Imbur. cat. III	zi
17	Inel $\phi 1630 / \phi 12$	H 4402-50	1	cauciuc PH80	
16	Prezon A-M16x50	STAS 3953-67	16	Gr. 10.9	zi
15	Tronson oval	H 3104-55	1	-	
14	Inel $\phi 1630 / \phi 10$	H 4402-50	1	cauciuc PH80	
13	Inel D. 479.3-5.7	STAS 7320-71	1	cauciuc PH80	
12	Piuliță M20	STAS 4071-69	12	Gr. 8	z
11	Sarbă Grower MR20	STAS 7666-66	12	Arc 4	z
10	Prezon A-M20x65	STAS 3953-67	12	Gr. 10.9	z
9	Piuliță A-M 33	STAS 8123-68	200	Gr. 8	z
8	Surub M 33 x 130	STAS 4272-70	40	Gr. 10.9	
7	Tronson intermediar	H 138-57	1	-	
6	Flansă specială	H 4448-61	1	OL 50.1K	
5	Corpul compensatorului	H 4448-60	1	OL 50.1K	
4	Inel surub M 16	STAS 3186-65	2	OL 37.2	
3	Sarbă Grower MR33	STAS 7666-66	80	Arc 4	
2	Prezon A-M33x90	STAS 3953-67	40	Gr. 10.9	
1	Tronson amonte	H 274-21	1	-	
Poz.	Denumirea	Nr desen sau STAS	Buc	Material	
Proiectat	ing. Lixeanu I. G.	Borderou nr			
Desenat	Scherblig G. P.				
Verificat	ing. Protoc. O. B.	H 4448-69	H	138-	
Contr.	STAS ing. Protoc. O. B.				
Probat	ing. Smozer I. I.				
		Moza nr 2313167			
		Sura			
		110 (1/2)			
		Tronsoane de le			







ANEXA nr.
3