

CLARIFICARE

privind achiziția de „Tubulatura DN 900 (914 mm x 10 mm) – lungime 6 m/tronson”
din cadrul „Lucrari de reabilitare conducte fortate CHE Grebla”

Solicitare operator economic	Răspuns achizitor
	Societatea de Servicii Hidroenergetice Hidroserv S.A. (denumită în continuare „S.S.H. Hidroserv S.A.”), societate ce nu este autoritate contractantă, având în vedere documentația de atribuire „Tubulatura DN 900 (914 mm x 10 mm) – lungime 6 m/tronson” din cadrul „Lucrari de reabilitare conducte fortate CHE Grebla”, prin procedura de Licitatie deschisă, postată pe site-ul societății în data de 20.08.2025, vă comunică următoarele:
„1. Datorită faptului că producătorul produselor SIGMAZINC 109HS si AMERLOCK 400C recomanda un interval de minim 16 ore între reaplicarea fiecărui strat de vopsea atât la interior cat si la exterior, va solicitam acceptarea unui termen de livrare de maxim 60 de zile lucrătoare pentru toata cantitatea cu mențiunea ca livrările vor fi eşalonate, iar primele livrări în şantier vor începe în 20 de zile lucrătoare de la semnarea contractului si vor fi finalizate pana la data solicitata”	1. Termen de livrare Pentru primele 25 de tronsoane cu lungimea de 6 metri, nu se acceptă alte termene de livrare decât cele menționate în documentația de atribuire. Acestea trebuie livrate conform graficului inițial, fără posibilitatea de decalare. Pentru restul de tronsoane de 6 metri, până la completarea cantității totale de 77 bucăți, termenul de livrare poate fi extins, cu condiția ca livrarea integrală să se finalizeze cel târziu până la data de 01 februarie 2026. 1.1. Procesul de uscare între straturi În vederea respectării parametrilor de aplicare și calitate, se recomandă utilizarea unui regim termic optimizat în procesul de uscare. Conform fișelor tehnice ale produselor utilizate, temperaturile mai ridicate pot conduce la timpi de uscare de până la 2 ore între straturi. Ofertanții trebuie să ia în considerare acești timpi în planificarea procesului de producție, astfel încât să nu afecteze termenul de livrare asumat.
„2. Referitor la cerințele tehnice unde acceptați doua variante de livrare, varianta 1 compusa din 77 bucăți tronsoane la lungimi de 6.000 mm roluite dintr-o singura bucata de tabla pe tronson si varianta 2 compusa din 77 bucăți tronsoane la lungimi	2. Modalitate de livrare – tronsoane Se acceptă livrarea în ambele variante: • tronsoane realizate dintr-o singură bucată de tablă • tronsoane sudate din segmente de câte 2 metri În ambele cazuri, este obligatorie respectarea condițiilor

de 6.000 mm formata din 3 tronsoane de 2 metri sudate longitudinal, va solicitam sa ne informați daca toata cantitatea solicitata este acceptata sa fie livrata combinata din ambele variante sau preferați o singura varianta. Livrarea combinata in varianta 1 si 2 nu modifica cerințele tehnice solicitate in caietul de sarcini”	tehnice specifice fiecărei variante, conform documentației de atribuire. Totodată, se impune utilizarea unei singure variante de livrare pentru întregul lot, în vederea asigurării unei trasabilități eficiente și a unei gestionări unitare a procesului de recepție.
„3. Ținând cont de faptul ca termenul de livrare solicitat este foarte scurt, va rugam sa ne informați daca acceptați o cantitate parțială de aproximativ 50 de bucăți de material tubular sa fie livrat cu o grosime de perete de 14mm fără a modifica alte cerințe tehnice solicitate din caietul de sarcini. Acceptul acestei cerințe ar reduce considerabil termenul de livrare fiindcă aceste produse sunt deja in stocul societății noastre”	3. Grosime perete și materialele utilizate Grosimea peretelui tubulaturii, precum și materialele din care sunt executate toate componentele, sunt specificate în desenele de execuție ale proiectului. Acestea nu pot fi modificate. Proiectul vizează intervenții asupra unui element clasificat ca monument istoric, iar orice modificare a materialelor prevăzute necesită o procedură specială de avizare, care nu se află în competența sau disponibilitatea autorității contractante. Prin urmare, ofertanții trebuie să respecte cu strictețe specificațiile tehnice și materialele indicate în documentația de atribuire.
„4. Referitor la standardul de fabricație si gradul de otel va solicitam sa ne informați ce varianta acceptați pentru livrarea materialului tubular : • Varianta 1 – conform standard SREN 10219/1, grad de otel S235JR • Varianta 2 – conform standard SREN 10217/1, grad de otel P235TR1”	4. Standard de fabricație și grad de oțel Standardele de fabricație și gradul de oțel utilizat pentru realizarea tubulaturii trebuie să respecte cu strictețe specificațiile din desenele de execuție ale proiectului. Acestea sunt stabilite în conformitate cu cerințele aplicabile unui monument istoric, iar modificarea lor ar necesita o procedură specială de avizare, care nu se află în competența autorității contractante. Prin urmare, nu se acceptă abateri de la materialele și standardele indicate în documentația tehnică.
„5. Referitor la lungimile de livrare va rugam sa ne confirmați daca sunt acceptate lungimi de livrare de minim 5.000mm – maxim 6.100mm / tronson in ideea in care produsele vor fi livrate din tronsoane dintr-o singura bucata de table/tronson.”	5. Lungimi de livrare Nu se acceptă livrări cu lungimi mai mici decât cea specificată în documentație, respectiv 6.000 mm pe tronson.