

CLARIFICARE

privind achiziția de „Tubulatura DN 900 (914 mm x 10 mm) – lungime 6 m/tronson”
din cadrul „Lucrari de reabilitare conducte fortate CHE Grebla”

Solicitare operator economic	Răspuns achizitor
	Societatea de Servicii Hidroenergetice Hidroserv S.A. (denumită în continuare „S.S.H. Hidroserv S.A.”), societate ce nu este autoritate contractantă, având în vedere documentația de atribuire „Tubulatura DN 900 (914 mm x 10 mm) – lungime 6 m/tronson” din cadrul „Lucrari de reabilitare conducte fortate CHE Grebla”, prin procedura de Licitatie deschisă, postată pe site-ul societății în data de 20.08.2025, vă comunică următoarele:
„1. În fișa de date cap III 2.3. b) Standarde de asigurare a calității – se solicită ca ofertantul să dețină certificat ISO 14001. - Având în vedere ca acest contract este doar pentru furnizare de produse si nu exista lucrari sau servicii din care să impacteze mediul sau să fie nevoie de gestionarea deșeurilor, vă rugăm să ne puneți dacă se acceptă ofertanți fără această certificare.”	1. Certificarea ISO 14001 Documentația de atribuire prevede, în Capitolul VII – Alte cerințe, obligativitatea prezentării certificatelor ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015 (sau echivalente), ca parte a demonstrației capacității ofertantului de a respecta standardele de calitate și mediu. Această cerință se aplică ofertantului care livrează produsul finit, respectiv teava roluită, sudată, ajustată, vopsită și transportată, întrucât procesul de fabricație poate implica mai multe etape desfășurate la fabricanți diferiți. Prin urmare, certificarea ISO 14001 este solicitată ofertantului principal pentru a asigura conformitatea cu cerințele de mediu pe întregul lanț de producție, indiferent de subcontractanți sau locațiile implicate.
„2. Vă rugam să detaliați RAL5002 din punct de vedere: - Grosime stratului de vopsea; - Tipul vopselei.”	2. Vopsirea în nuanța RAL 5002 Pentru suprafețele exterioare ale tubulaturii, se impune aplicarea unui sistem de protecție anticorozivă conform cerințelor din Capitolul IV – Cerințe echipamente de livrat / Termene de realizare, subsecțiunea „Sistem 2 (AW)”. Structura sistemului de vopsire este următoarea: • Pregătirea suprafeței: sablare Sa 2½ conform ISO 8501-1; • Strat primar: SIGMAZINC 109HS;

	• Strat intermediar: AMERLOCK 400C – RAL 3000 – grosime uscată: 50 µm; • Strat final: AMERLOCK 400C – RAL 5002 – grosime uscată: 150 µm; Grosimea totală uscată (NDFT) pentru acest sistem este de 350 µm, aplicabil suprafețelor expuse la aer umed.
--	---